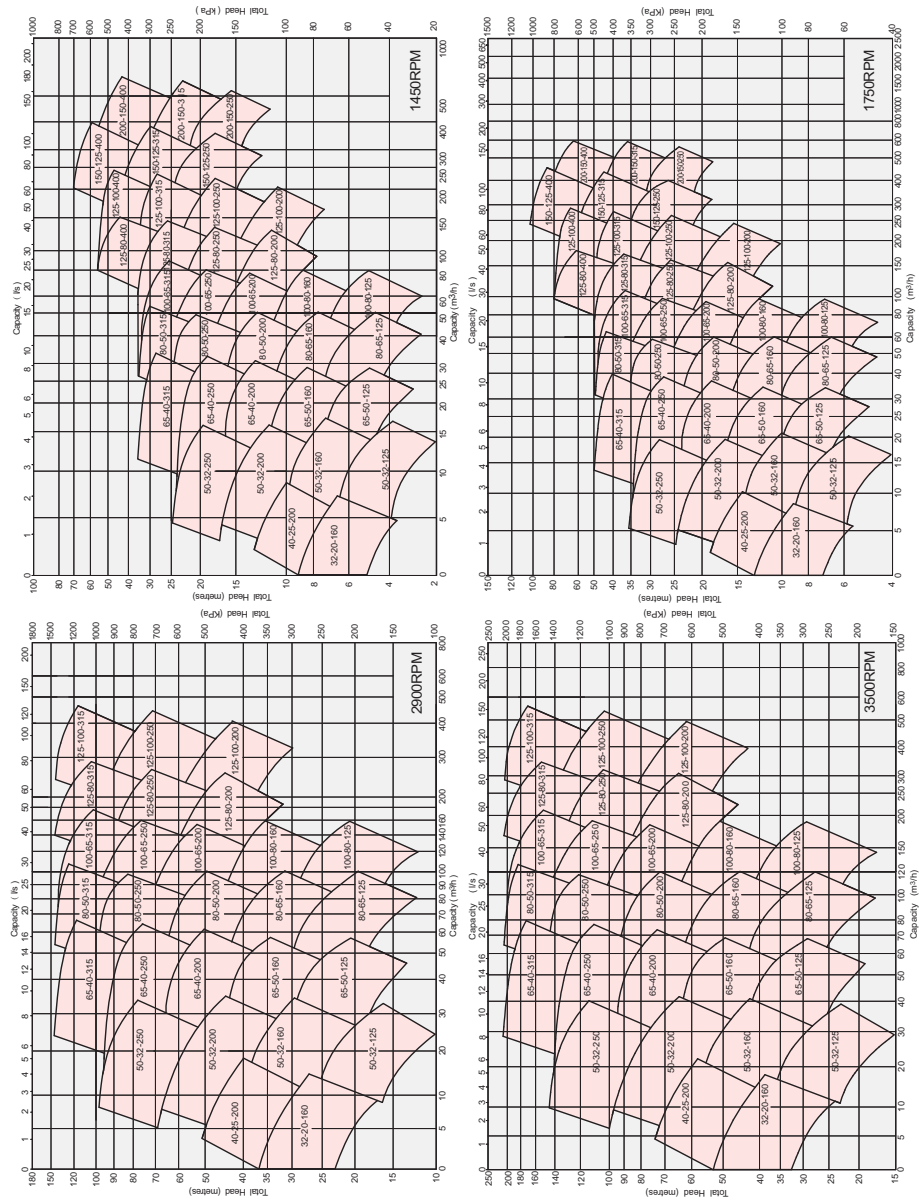


型谱



SP单级液下泵



亿志机械设备(无锡)有限公司

ACE EQUIPMENT (WUXI) CO.,LTD.

概述

Acme 奥米泵业的 SP 型单级液下离心泵具有可靠性强、效率高、结构合理、寿命长、运行成本低、安装及维修方便等特点。适用于输送水、化学介质及其它液体。广泛用于供水系统、水处理、化工、冶金及其它行业。

产品特点

- 设计工作压力为 1.6MPa，根据用户需求，通过更换零部件的材料，实际工作压力可达 2.0MPa。
- 部分泵体采用了双流道设计，以减少径向力，从而延长轴承的寿命，降低了振动和噪音。
- 泵体进出口法兰标准为 PN16，为满足世界范围用户的不同要求，也可按 ANSI 和 JIS 等标准选取。
- 面对面安装的角接触球轴承能很好的平衡轴向力；水中滑动轴承设计合理，根据所输送液体性质的不同，材料有多种选择。配上较粗的轴径，运行平稳。安全可靠。
- 轴承可采用油脂润滑或稀油润滑，水中轴承可用所输送的液体润滑，在输送液体中含有固体颗粒时，水中轴承也可用外部清水润滑，以提高轴承的使用寿命。
- 3mm 以上的腐蚀余量，可确保较长的耐腐蚀寿命。
- 极好的零件互换性，以减少库存数量。

材质规格

零件	标准配置	不锈钢配置*
泵体	铸铁	不锈钢
叶轮	不锈钢	不锈钢
轴	不锈钢	不锈钢
中间接管	不锈钢	不锈钢

* 不锈钢包括304、316、316L、双相不锈钢等。

操作条件

工作压力	试验压力	进口压力	液体最高温度
16 bars	24 bars	<16 bars	110° C

主要零件

